



S.r.l. Plastic Technical Products

**PLANTS:**

Headquarter + Logistic Warehouse
VIA DELL'INDUSTRIA, 15
10070 – VILLANOVA C.SE (TO) Italy

Tel. +39 011.9261811

Production Plant

VIA SANTA LUCIA,100
10075 – MATHI (TO) Italy

E-mail: info@mpeplastics.com*Production Plant*

VIA DELL'INDUSTRIA, 19
10070 – VILLANOVA C.SE (TO) Italy

Website: www.mpeplastics.com

Villanova Canavese, 17 Giugno 2024

Politica per la Qualità

MPE Srl si è posta l'obiettivo di realizzare prodotti sempre più innovativi ampliando i settori nei quali svolge la propria attività. Per conseguire e mantenere nel tempo gli obiettivi prefissati, la MPE adotta un Sistema di Gestione per la Qualità basato sulle norme UNI EN ISO 9001 e IATF 16949.

Il Sistema di Gestione Aziendale è stato sviluppato per assicurare un impiego efficace ed efficiente delle risorse, focalizzando l'attenzione sulle aspettative dei Clienti e delle parti interessate salvaguardando il territorio e valutando l'impatto sul cambiamento climatico.

In linea con tali principi, la presente Politica definisce gli indirizzi generali di MPE per l'attuazione del Sistema di Gestione Qualità.

DIRETTIVE ED OBIETTIVI

1. Adottare e mantenere un efficace Sistema di Gestione per la Qualità nei processi, nei prodotti, nei servizi del contesto in cui opera, nel rispetto dei requisiti legali delle normative applicabili e nel rispetto di altre prescrizioni che la MPE decide di sottoscrivere volontariamente;
2. Definire le responsabilità assegnate a tutte le funzioni aziendali verificando che siano state comprese ed attuate;
3. Assicurare la disponibilità delle risorse, delle informazioni e delle conoscenze necessarie per il funzionamento ed il controllo dei processi, attraverso periodiche attività di formazione ed addestramento finalizzate ad informare i dipendenti riguardo alla rilevanza e all'importanza delle proprie attività e al modo in cui esse contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi definiti;
4. Motivare e coinvolgere tutto il personale affinché maturi una sempre maggiore consapevolezza dell'importanza del proprio ruolo, promuovere valori condivisi e corretti modelli di comportamento atti a ridurre i rischi correlati alle attività svolte;
5. Definire e diffondere informazioni documentate chiare atte ad assicurare un funzionamento efficace ed efficiente dei processi e il controllo dei prodotti anche in termini di salute e sicurezza sul lavoro e in materia ambientale;
6. Comprendere e rafforzare il rapporto con i Clienti e le altre parti interessate, migliorando il loro grado di soddisfazione mediante prodotti e prestazioni in linea con le aspettative;
7. Definire obiettivi di miglioramento e monitorare periodicamente i risultati ottenuti condividendoli con le parti interessate;
8. Identificare le cause di non conformità e assicurare risposte rapidi ed efficaci;
9. Effettuare verifiche ispettive per misurare l'attuazione e l'efficacia del Sistema di Gestione della Qualità e la sua conformità alla presente Politica, assicurando l'adozione di opportune azioni correttive onde rimuovere eventuali cause di inadeguatezza del Sistema di Gestione;
10. Selezionare e qualificare i fornitori di prodotti e servizi che hanno un impatto sulla qualità dei processi e dei prodotti, coinvolgendoli per quanto di loro competenza nel raggiungimento degli obiettivi aziendali;
11. Identificare esigenze di innovazione tecnologica per sviluppare nuovi prodotti e processi secondo le aspettative del mercato.

I responsabili delle Unità Operative e delle Funzioni Centrali di MPE devono attuare e diffondere gli impegni e le direttive sopra elencate e sviluppare attività finalizzate al raggiungimento degli obiettivi aziendali ed al miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità.

La presente Politica deve essere resa disponibile a tutte le parti interessate interne ed esterne.

La Direzione